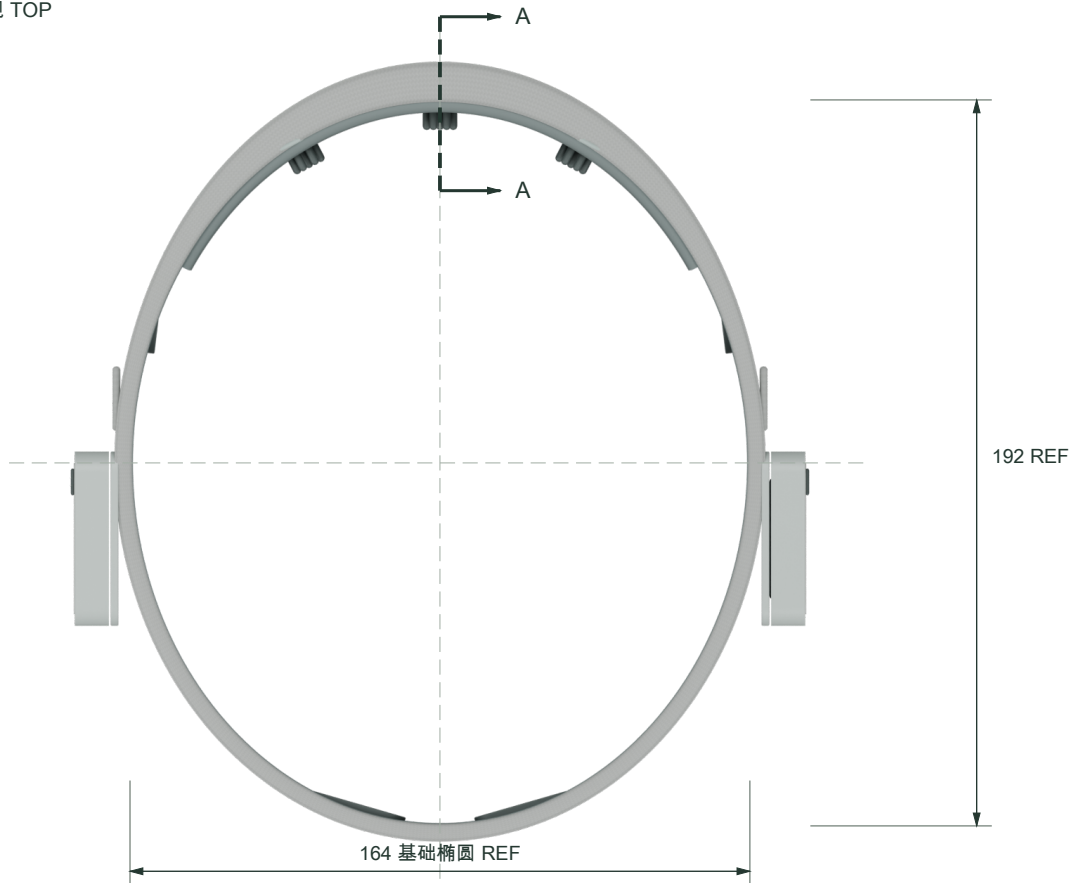


总装外形与基准尺寸

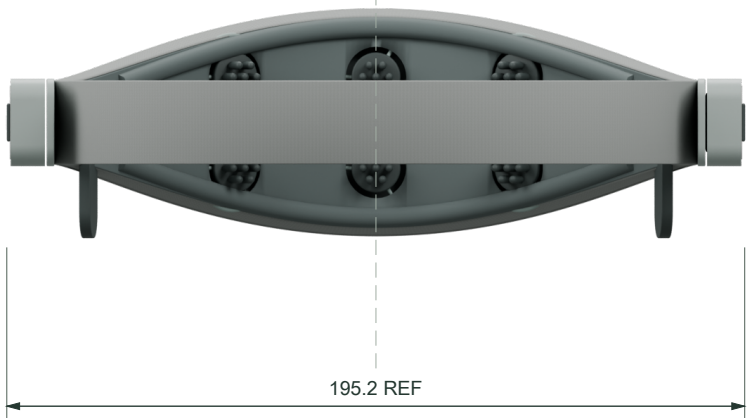
GENERAL ARRANGEMENT / ORTHOGRAPHIC

俯视 TOP

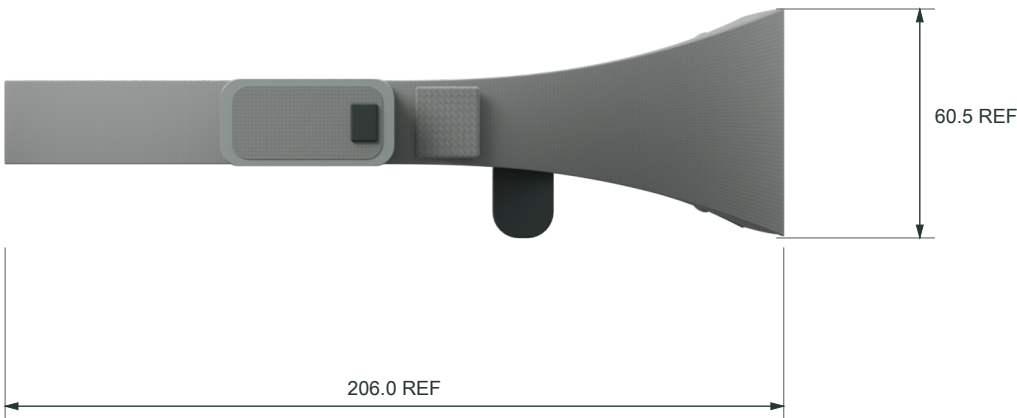


名义 M 码：基础内椭圆周长约 560 mm (未含电极局部凸出)

前视 FRONT



右视 RIGHT



坐标约定

X：左右
Y：正值指向后枕
Z：向上
原点：内椭圆中心
GLB 自动转换为 Y 向上

本轮锁定的几何定义

后枕最大高度	60 mm
前额带高度	22 mm
后枕基础厚度	10 mm，不含梳齿
单侧仓外壳包络	46 × 23 × 11 mm
电极配置	6 枕区 + 2 前额 + 参考 / 偏置
尺寸来源	同一 Blender 模型；外包络为计算值

尺寸不含头枕示意体与爆炸位移。
刚性外壳体积不等于人体适配范围；头围调节尚未验证。

ID 工程定义 / 结构评审用

所有尺寸均为本轮名义几何（REF）；公差、材料牌号与装配性能未放行。

NOT FOR PRODUCTION · 按 100% 打印，A3 图幅。不得按图片比例反推未标尺寸。

单位 / 投影
mm / 第三角法（正投影页）

比例 1:2

版本 / 日期
C0 / 2026-09-20

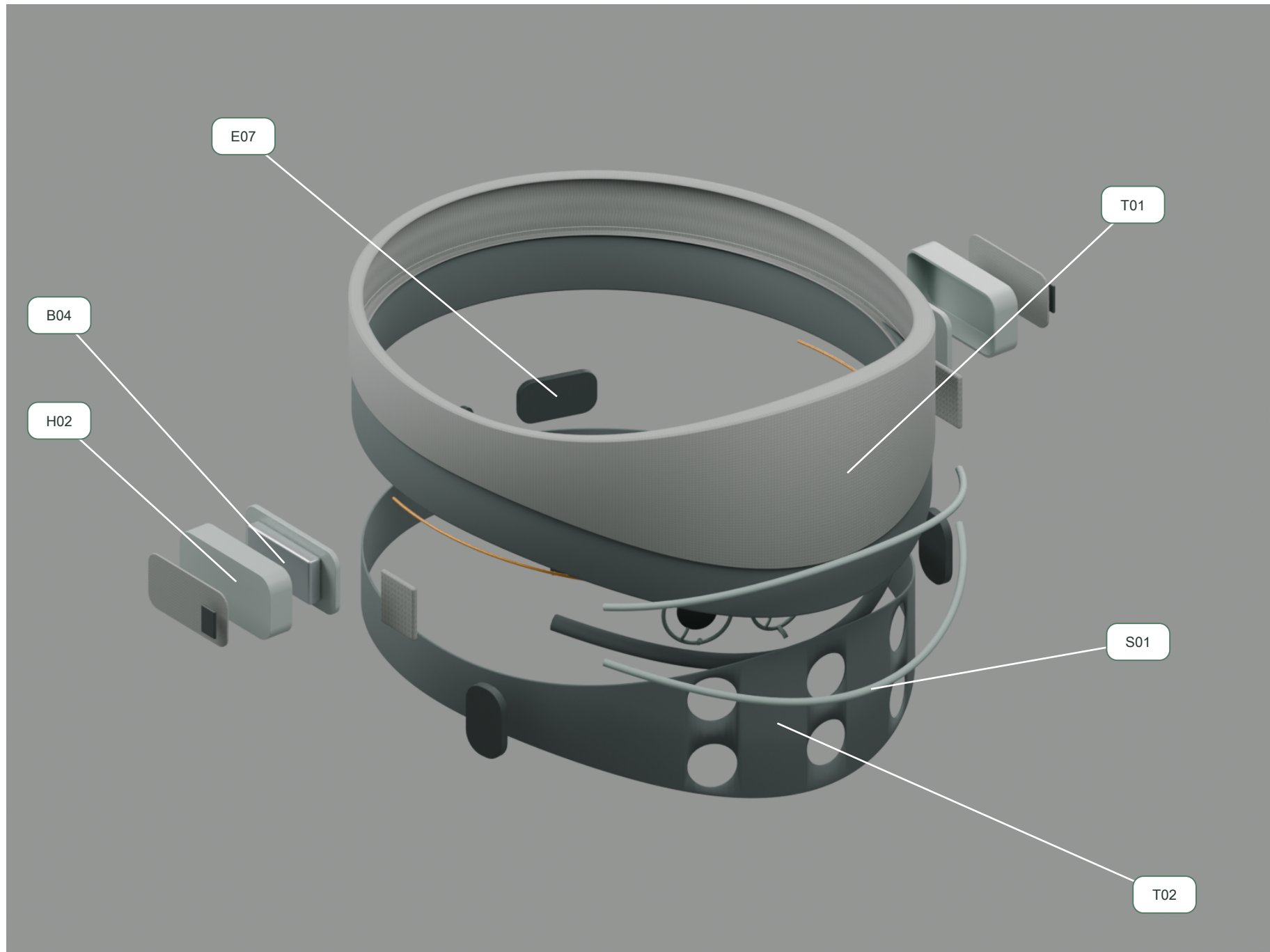
审核：待签署

图幅 / 页
A3

1 / 4

分层总装与零件索引

EXPLODED ASSEMBLY / CMF



ID	零件 / 候选材料
T01	连续外套 + 包边 / 浅灰低绒针织
T02	开窗内衬 / 透气柔性织物
T03	下沉缝线 / 同色缝线
T04	侧仓织物饰面 / 浅灰针织
T05	外侧缓冲层 / 间隔织物候选
S01	周边框架 / 柔性聚合物候选
S02	承托软条 / 弹性体或泡棉候选
S03	开窗载体与悬置 / 柔性材料候选
E01-06	六个枕区采集点 / 圆头导电梳齿
E07-08	前额平面采集点 / 导电弹性体
E09-10	参考、偏置软触片 / 导电弹性体
H01-02	侧仓壳体 / PC-ABS 候选
H03-04	侧向控制区、织物调节片
B01-05	PCB / IC / 电芯 / 互连包络

分解位移仅为展示；零件不会按此方向全部装拆。

连续外套、缓冲层与内衬分件表达；量产拆洗路径和可拆连接结构待设计。
电子件是尺寸包络；AFE、无线天线、电池容量与走线尚未完成联合布局。

材料名称表示选型方向，不构成采购牌号。
物料数量见随附零件清单；子网格不等于采购件。
后枕中央不设置电池、硬仓或调节旋钮。

ID 工程定义 / 结构评审用

所有尺寸均为本轮名义几何（REF）；公差、材料牌号与装配性能未放行。

NOT FOR PRODUCTION · 按 100% 打印，A3 图幅。不得按图片比例反推未标尺寸。

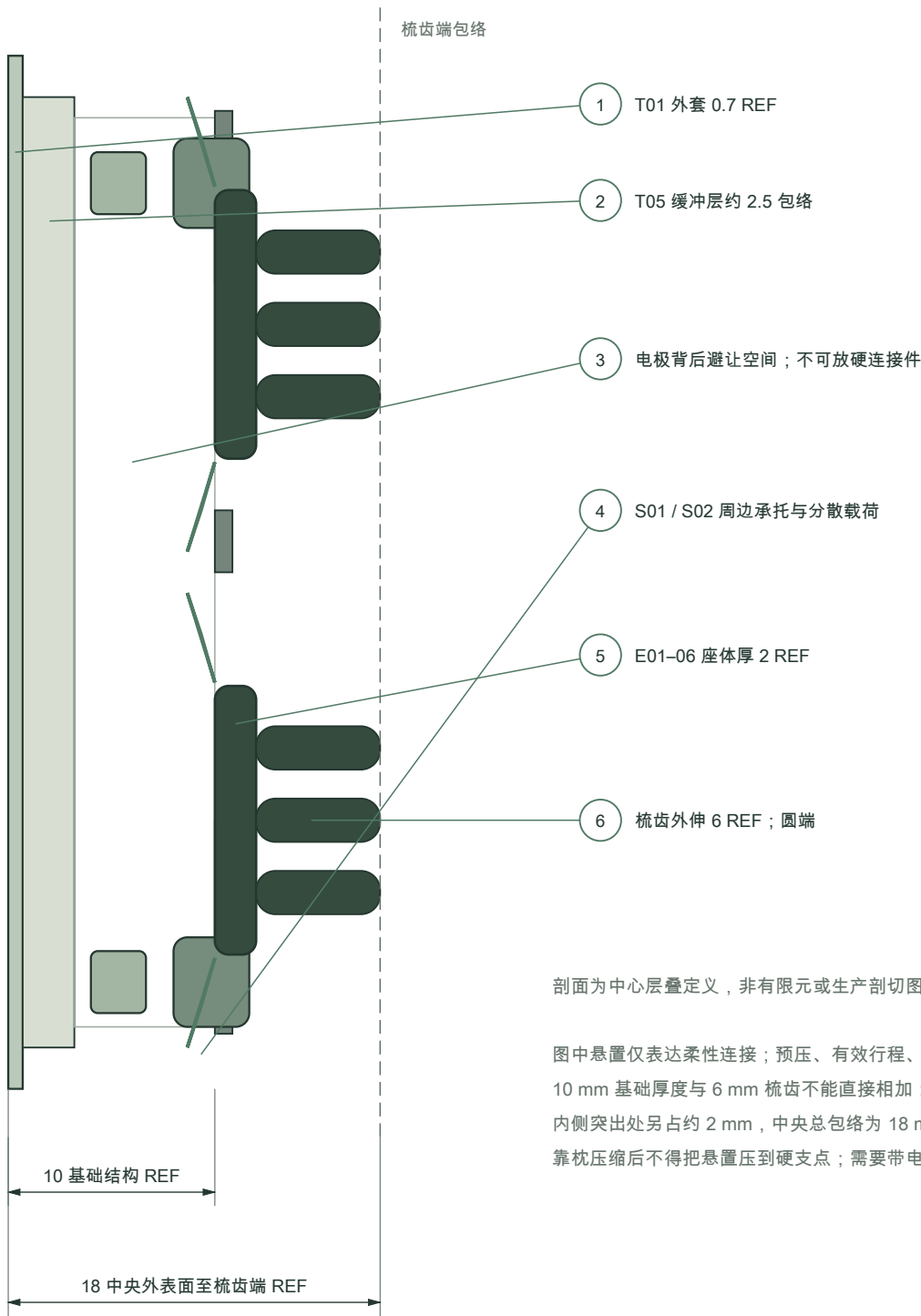
单位 / 投影 mm / 第三角法（正投影页）	版本 / 日期 C0 / 2026-09-20	图幅 / 页 A3
比例 图示 NTS	审核：待签署	2 / 4

后枕剖面定义与电极细节

SECTION PRINCIPLE / REAR CENTER

A-A 后枕中心径向剖面 / 名义结构层叠

剖切方向：从侧面看中央电极。柔性材料变形与受力未模拟。



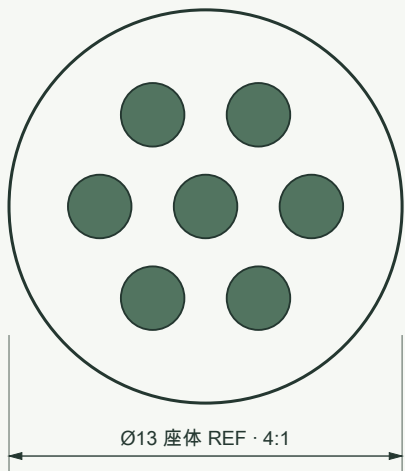
剖面为中心层叠定义，非有限元或生产剖切图。

图中悬置仅表达柔性连接；预压、有效行程、硬限位位置未定。

10 mm 基础厚度与 6 mm 梳齿不能直接相加：本轮座体与内侧突出处另占约 2 mm，中央总包络为 18 mm。

靠枕压缩后不得把悬置压到硬支点；需要带电极等重实测。

枕区单个触点 / 接触面示意



每座 7 个圆端梳齿，6 座独立采集。

单齿 Ø2.1，外伸 6，圆角约 R1。

以上为探索几何，不表示接触力已经合格。

两条设计受力路径

头枕 → 外套 / 缓冲 → 周边承托 → 头部

带体张力 / 悬置预压 → 梳齿 → 头皮

两条路径实际仍可能耦合；不得宣称完全隔离。

下轮必须测量

靠 / 离枕前后各触点受力与阻抗变化；

侧向转头、说话与镜腿干涉；

不同发量及 30 / 60 / 120 分钟压感；

压缩疲劳后的回弹与触点硬顶风险。

ID 工程定义 / 结构评审用

所有尺寸均为本轮名义几何（REF）；公差、材料牌号与装配性能未放行。

NOT FOR PRODUCTION · 按 100% 打印，A3 图幅。不得按图片比例反推未标尺寸。

单位 / 投影

mm / 第三角法（正投影页）

版本 / 日期

C0 / 2026-09-20

图幅 / 页

A3

比例 剖面 3:1；局部 4:1

审核：待签署

3 / 4

电极布置、电子包络与验证边界

CONTACT MAP / ENVELOPES / RELEASE GATES



后六 + 前二 + 参考 / 偏置 = 10 处皮肤接触，8 路采集候选。

E01–06：枕区 / 顶枕区候选点，不以这份 CAD 坐标替代 10–20 人体定位。
E07–08：前额候选点；E09：参考；E10：偏置。左右定义需与电路联调。
专注趋势估计需接触质量与动作伪迹判定；VEP 刺激时段单独标记。

当前模型可用于：外观比例、包络、分层与装配评审。
当前不能证明：舒适、有效 EEG、续航、整机质量、天线性能或防水等级。
未提供 STEP / 开模曲面 / PCB Gerber；Blender 为可编辑网格模型。

触点中心坐标（模型坐标；梳齿座中心）

ID	X	Y	Z	用途
E01	-37.4	84.3	12.0	枕区采集
E02	0.0	95.0	12.0	枕区采集
E03	37.4	84.3	12.0	枕区采集
E04	-37.4	84.3	-12.0	枕区采集
E05	0.0	95.0	-12.0	枕区采集
E06	37.4	84.3	-12.0	枕区采集
E07	-22.3	-91.1	0.0	前额采集
E08	22.3	-91.1	0.0	前额采集
E09	-76.0	37.0	-18.0	参考
E10	76.0	37.0	-18.0	偏置

侧仓与内部空间（全部 REF）

每侧外壳：46 × 23 × 11；候选外壁 1；平面大圆角约 R5。
主板：38 × 17 × 1；芯片仅包封包络，未计完整布局与射频净空。
电芯：32 × 16 × 5；可实现容量、膨胀余量与保护板空间待确认。
扣位、螺柱、FPC 接插件、充电方案及密封未完成，不得直接开模。

生产放行前的工程补齐

- 人体尺寸与 10–20 定位；不同头围分型及调节路径。
- 真实 PCBA / 电芯堆叠、天线净空与公差链；壳体 DFM。
- 每点预压、行程、阻抗及靠枕压力测试；定义量化验收门槛。
- 材料牌号、皮肤接触评价、缝制工艺、装配与检验规范。
- 工程 CAD、GD&T、公差、首件检验及审核签署。

图框 / 投影 / 标注组织参照 ISO 5457、5456-2、129-1 的公开范围。

ID 工程定义 / 结构评审用

所有尺寸均为本轮名义几何（REF）；公差、材料牌号与装配性能未放行。

NOT FOR PRODUCTION · 按 100% 打印，A3 图幅。不得按图片比例反推未标尺寸。

单位 / 投影 mm / 第三角法（正投影页）	版本 / 日期 C0 / 2026-09-20	图幅 / 页 A3
比例 示意 NTS；表内单位 mm	审核：待签署	4 / 4